

# *XVI Congreso Internacional* *«Jóvenes Investigadores Siglo de Oro»* *(JISO 2026)*

**Pamplona, Universidad de Navarra**  
**14-15 de diciembre de 2026**  
**(modalidad híbrida: presencial y virtual)**

**#JISO2026**  
**Info: [cmatain@unav.es](mailto:cmatain@unav.es)**

**Inscripción (75 €):**  
**hasta el 20 de noviembre**



Universidad  
de Navarra

GRUPO DE  
INVESTIGACIÓN  
SIGLO DE ORO

